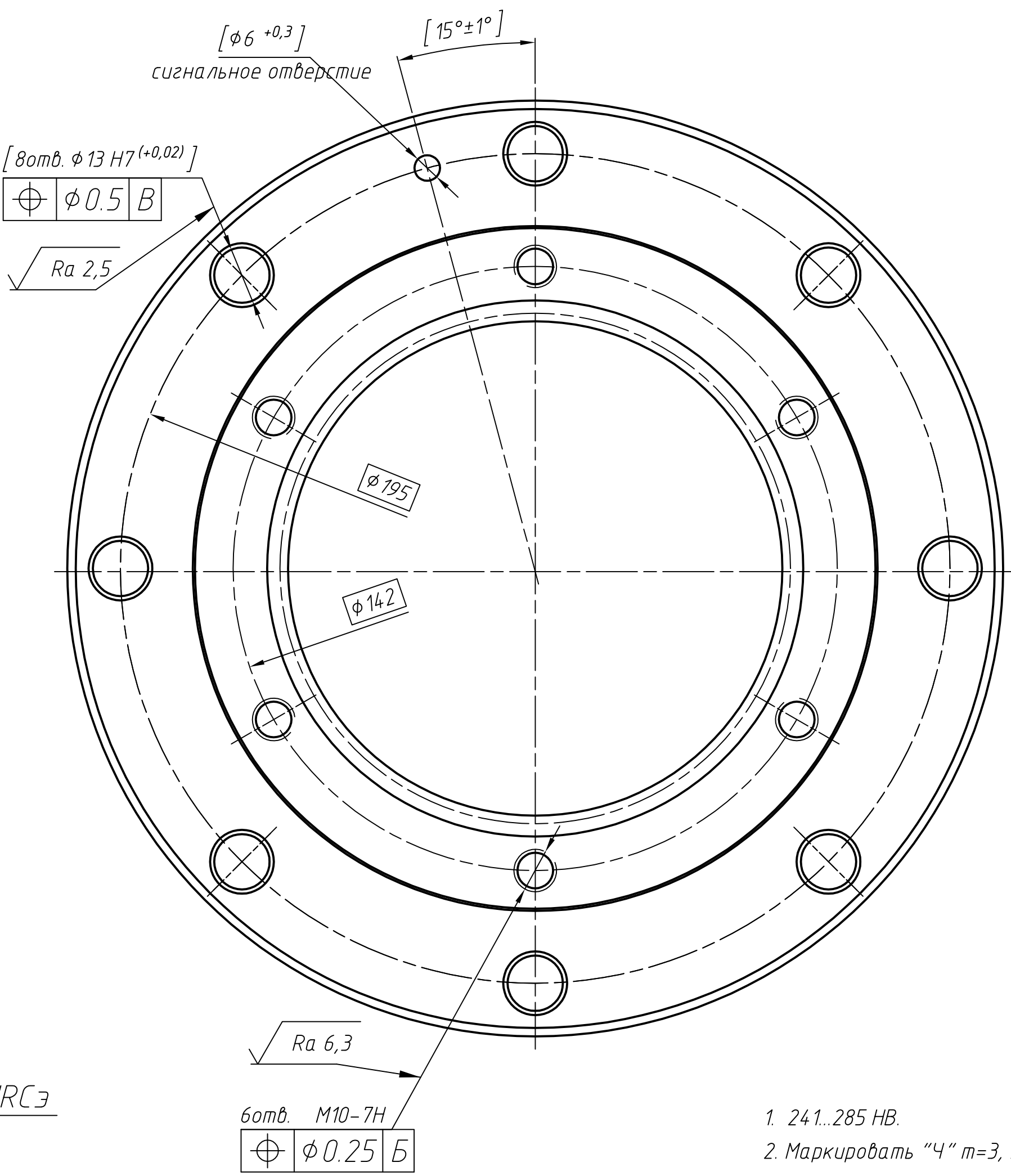
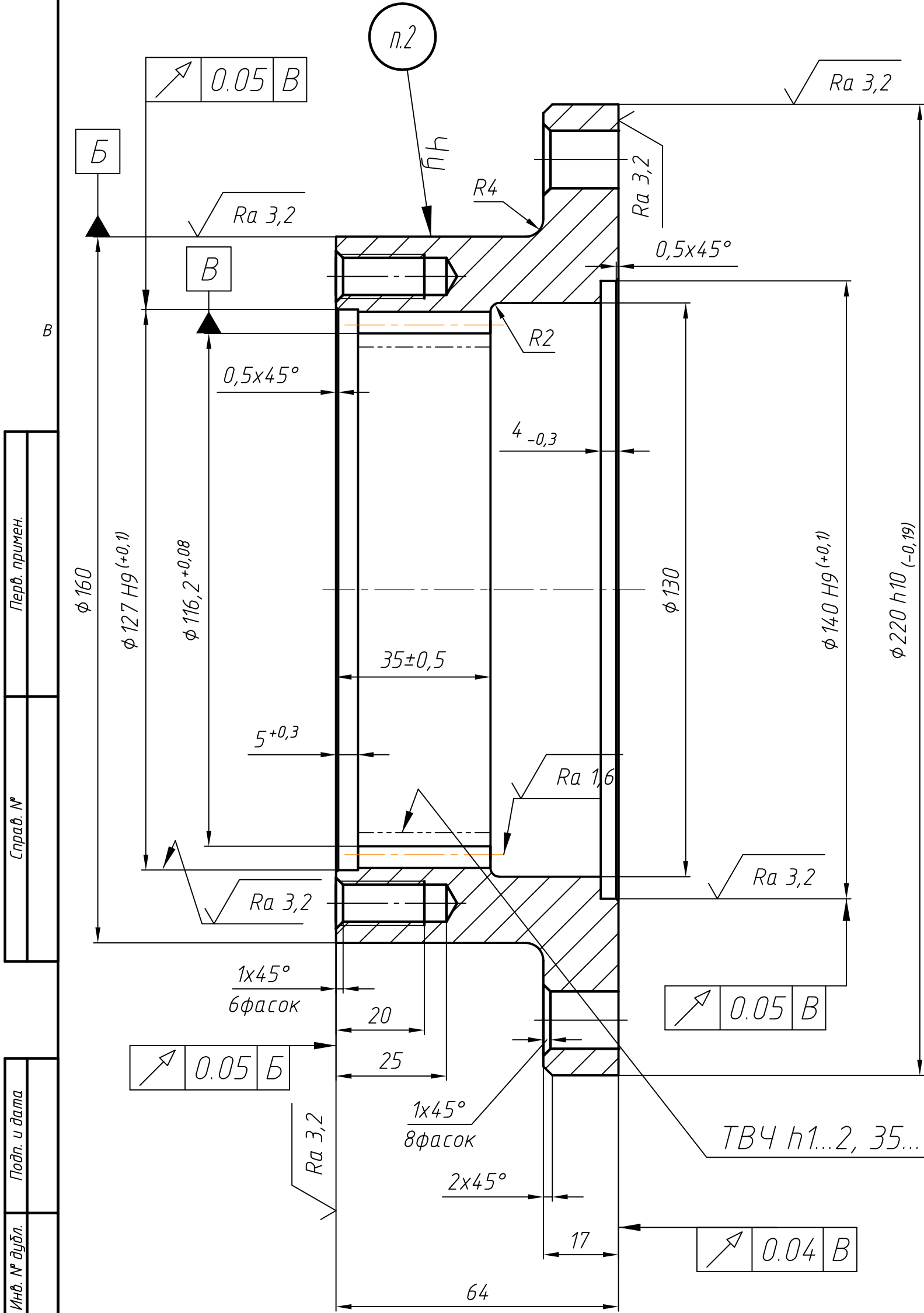


101 70010 060-И-ЖГ-90-72

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Модуль		m	3
Число зубьев		z	40
Исходный контур		-	ГОСТ 13755-81
Исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a^*	0,8
	Коэффициент граничной высоты	h_f^*	1,8
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^*	0,25
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^*	1
Коэффициент смещения		x	+0,166
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	8-B
Размер по роликам		M	113,583 ⁺⁰ _{+0,302}
Диаметр ролика		D	5,176
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F_r	0,045
Допуск на погрешность обката		F_c	0,028
Допуск на разность люфтов шагов		f_{vpt}	±0,032
Делительный диаметр		d	120
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,018
Долбяк	Обозначение	-	2537-0162 ГОСТ 9323-79
	Число зубьев	z_o	9
	Коэффициент смещения	x_o	-0,01
	Диаметр вершин зубьев	d_{ao}	31,985
Способ центрирования		-	d_a
Обозначение чертежа сопряжённой втулки зубчатой муфты		24-06-БКС-И-090.01.004.103	

- 241...285 НВ.
- Маркировать "Ч" m=3, z=40 шрифтом 5ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Обработку поверхностей детали по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет.24-06-БКС-И-090.01.004.102.
- Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
- Допускается изготовление детали из отливки сталь 45Л ГОСТ 977.
- Покрывание: Ц9хр.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H12; h12; $\pm IT_{12}/2$.

Перв. примен.	
Спраб. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

24-06-БКС-И-090.01.004.101			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлев	Сербаев	11.24
Проб.	Сербаев	Сербаев	11.24
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Дулин	Сербаев	11.24
24-06-БКС-И-090.01.004.101			
Обойма			
Лит. Масса Масштаб			
1:1			
Лист Листов 1			
Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Копировал Формат А2			